



## Nachbau Saftpresse



**Die Holzteile wurden alle auf Maß zugeschnitten, gründlich geschliffen und entgratet.**



**Im nächsten Arbeitsschritt wurden die Holzteile mit den Unterboden und zwei Metallbändern verschraubt und so in Form gebracht.**



**Die Bodenplatte mit Ablaufrinne und der Obergestell-Rahmen wurden anschließend mit einander verschraubt. Die Gewindestange mit Drehgriff wurde angeschweißt um eine bessere Stabilität zu Gewährleisten.**



**Zum Abschluss wurde die Bodenplatte mit Holzleisten und einem Metallband verschraubt. Das Drehgewinde wurde mit einer Pressplatte verbunden und die Standfüße wurden angebracht.**



**AGRARBÖRSE**  
**Deutschland Ost e.V.**

